

MGM 150A

Автоматический
Профессиональный Заточной Станок
для пробивного инструмента



SHARP MASTER



CE „ , Y£



MATRIX

ИННОВАЦИОННЫЙ БЫСТРЫЙ ЭРГОНОМИЧНЫЙ

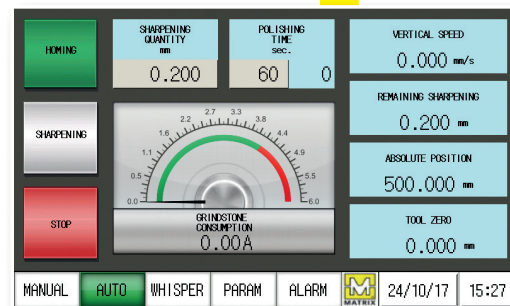
MGM-150A - полностью автоматический и крайне простой в использовании заточной станок для любого типа пробивного инструмента.

Уже в базовой комплектации станок MGM-150A оснащен всем необходимым для эффективного и экономичного обслуживания пробивного инструмента.

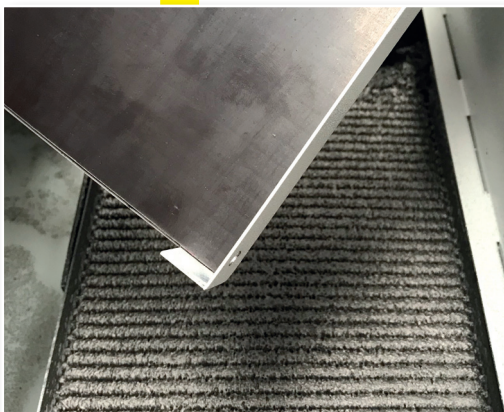
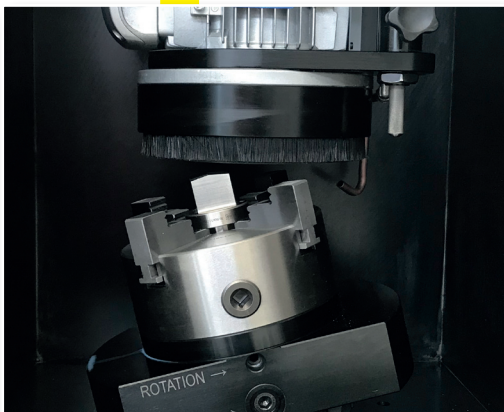
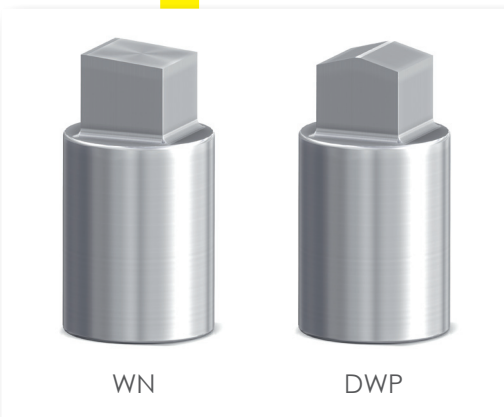
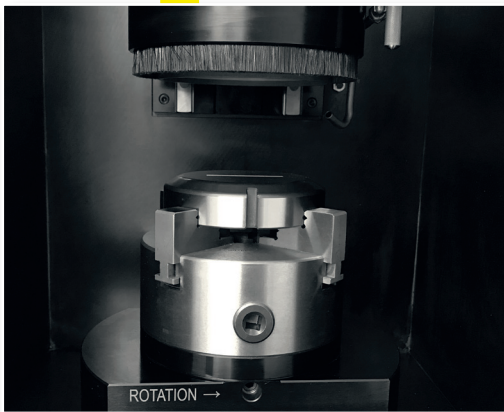
контролируемая подача СОЖ, лучшие мировые комплектующие и 100% итальянская сборка гарантируют великолепное качество поверхности инструмента. Для повышения производительности станок имеет систему автоматического контроля всех параметров шлифования (защищено патентом).

Все операции управляются контроллером Mitsubishi с сенсорным экраном и интуитивно понятным интерфейсом на нескольких языках. Тщательно продуманное ПО станка обеспечивает небывалую гибкость при заточке инструмента диаметром от 1,5мм до 160мм.

Острый инструмент в 4 шага: фиксация инструмента в универсальном патроне, настройка величины переточки, АВТОпоиск нулевой точки и запуск рабочего цикла.



ТИПЫ ЗАТОЧЕК ПУАНСОНОВ



Станок уже оснащен универсальным 4-х кулачковым патроном для фиксации любого типа инструмента:

- Multitool - Thick Turret
- Trumpf® - Murata Wiedemann®
- Salvagnini - Rainer

Никаких адаптеров.

В дополнение к классической плоской заточке, наклонный стол позволяет производить заточку WN и/или DWP, с углами от 0° до 15°. Благодаря инновационному решению, угол заточки настраивается автоматически (защищено патентов), без дополнительных приспособлений и измерений со стороны оператора.

Большое внимание уделено эффективности системы СОЖ, т.к. значительный уровень примесей и/или недостаточная подача жидкости могут вызвать низкое качество заточки и повреждение затачиваемого инструмента.

Для правильной и качественной подачи СОЖ, станок MGM-150A имеет трёх-уровневую систему фильтрации, а также электронную систему контроля её подачи.

Базовая комплектация станка предлагает опорный шкаф и передний стол для удобства работы оператора. Разработано, произведено и собрано в Италии.

MGM 150A

Автоматический Профессиональный Заточной Станок для пробивного инструмента

FBE4HK00 REV00

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГАБАРИТЫ И МАССА

Высота	1710 мм
Ширина	686 мм
Глубина	543 мм
Масса	270 кг

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Напряжение	400В AC
Мощность	2 кВт

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Шлифовальный круг	150 x 4 x 5 мм
Мах. Ø инструмента	160 мм
Мах. высота инструмента	230 мм
Min. шаг шлифования	0,01 мм
Главный привод	400В AC

ПАТРОН

Диаметр основания	310 мм
Угол наклона	15°
Привод двигателя стола	400В AC

СИСТЕМА СОЖ

Объем бака	28 л
Производительность насоса	60 л/мин
Фильтр	Магнитный
Привод насоса	400В AC

Уровень шума

Уровень шума	< 80 dBA
--------------	----------



SHARP MASTER
MGM 150A

Товарные знаки, используемые в этом документе являются собственностью их владельцев.



КОВАЧЬ
www.kovach.pro

**Ваш личный специалист
в обработке металлов
давлением**

143402, Московская область,
г. Красногорск, ул. Железнодорожная,
д. 26, БИ "Бригантина"
Тел.: +7 (495) 215-2175
E-mail: info@kovach.pro
www.kovach.pro | www.kovach.pro



Via Ponte d'Oro, 8 - 36015 - Schio VI - Italy
Tel. +39 0445 671015 - Fax +39 0445 671035
matrixtools.eu
General information: info@matrixtools.eu