

ProfiPress



Passion for Engineering. Since 1771.



Гибочная техника

Решения на заказ. От стандартизированных отдельных станков до автоматических линий.



Компетентность и лидерство: более 240 лет у нас все вращается вокруг обработки листовых материалов – и вокруг наших клиентов. Высокая компетентность в сервисе, профессиональное консультирование и тесное сотрудничество отличают наше предприятие и сегодня. Мы гордимся этим.

Как одно из старейших предприятий Германии, фирма ENT, расположенная в баден-вюртембергском городе Тенинген, выпускает станки для обработки листовых материалов – от планирования и разработки до ввода в эксплуатацию и технического обслуживания.

ТРАДИЦИИ ОБЯЗЫВАЮТ

Все началось в 1771 году с простой кузницы. 1771 год – начало эпохи Просвещения, когда Иоганн Вольфганг Гете написал трагедию "Гётц фон Берлихинген". А в Тенингене начали выпускать приборы для сельского и лесного хозяйства. Таким образом, фирма ENT является старейшим предприятием Германии.

С 1950 года фирма ENT выпускает станки для обработки листовых материалов: с опытом прошлого и с перспективой на будущее – и со стремлением становиться все лучше.

ТЕХНИКА И СЕРВИС НА ВЫСОЧАЙШЕМ УРОВНЕ

Листогибочные прессы и листовые прессы фирмы ENT – это высокотехнологичные продукты в области обработки листовых материалов, которые находят применение по всему миру. С филиалами в Германии, Польше и России, а также различными кооперациями по сбыту фирма ENT действует по всему миру, не отказываясь от постоянного местопребывания в Тенингене, земля Баден-Вюртемберг – и сегодня все станки ENT несут знак "Сделано в Германии".

Тогда как сегодня: как компетентный партнер, фирма ENT с листогибочной техникой с индивидуально разрабатываемой листогибочной техникой всегда на вашей стороне.

Многолетний опыт производства стандартизированных универсальных станков и сложных листогибочных систем по индивидуальным заказам, высочайшие требования к себе, а также профессиональное консультирование и тесное сотрудничество всегда отличали фирму ENT. И это сохранится и в будущем.

ENT – ЭТО МЫ:

- Мы – это среднее семейное предприятие, которое действует по всему миру и предлагает широкую гамму продуктов для обработки листовых материалов.
- Мы располагаем обширным многолетним опытом в производстве стандартизированных станков и комплексных обрабатывающих линий.
- Наши клиенты всегда в центре нашего внимания, независимо от того, какие требования в области гибки они предъявляют.



Звезда без недостатков. Наш станок подкупает высокой экономичностью, надежностью и гибкостью.



Отличник с отличным отношением к труду. Нетребовательный, умеющий приспосабливаться, гибкий и надежный – такие свойства быстро завоевывают сердце руководителя. А когда речь идет о станке ProfiPress, то вы можете рассчитывать на все это. Благодаря отличному соотношению цена-производительность станок ProfiPress работает экономично даже при неполной загрузке, успешно выполняя повседневные задачи гибки. А его простая, удобная в работе система управления и программирования позволяет без проблем обслуживать пресс любому вашему сотруднику. Эта гибкость проявляется и в выборе рабочей длины и системы инструментов, поскольку вы сами решаете, как должен выглядеть ваш ProfiPress.

Сконструировать базовый станок, который наряду с солидным стандартным оборудованием позволяет произвести рациональное расширение: такой была главная мысль при разработке ProfiPress. Результат убеждает – в том числе и очень выгодным соотношением цена-производительность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Базовый станок	ProfiPress 85-25	ProfiPress 130-30	ProfiPress 170-30	ProfiPress 230-40
Усилие прессы	850 кН	1300 кН	1700 кН	2300 кН
Длина обрабатываемой кромки	2550 мм	3050 мм	3050 мм	4050 мм
Ширина прохода между стойками	2150 мм	2550 мм	2550 мм	3550 мм
Макс. расстояние между столом и нажимной балкой	500 мм	500 мм	500 мм	500 мм
Вылет	305 мм	305 мм	305 мм	305 мм
Наклонное положение нажимной балки	± 10 мм	± 10 мм	± 10 мм	± 10 мм
Потребляемая мощность				
Мощность двигателя главного привода	7,5 кВт	11 кВт	15 кВт	18,5 кВт
Заправка маслом	100 л	150 л	200 л	250 л
Скорости				
Ось Y	140-10-140 мм/с	140-8-140 мм/с	140-10-140 мм/с	140-9-140 мм/с
Ось X	500 мм/с	500 мм/с	500 мм/с	500 мм/с
Ось R	150 мм/с	150 мм/с	150 мм/с	150 мм/с
Ось Z	500 мм/с	500 мм/с	500 мм/с	500 мм/с
Величины хода				
Ход по оси Y	250 мм	250 мм	250 мм	250 мм
Макс. расстояние до упоров по оси X	1000 мм	1000 мм	1000 мм	1000 мм
Ход по оси R	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Размеры и масса				
Длина x ширина	3,0 x 1,7 м	3,5 x 1,7 м	3,5 x 1,7 м	4,5 x 1,7 м
Высота	2,6 м	2,6 м	2,6 м	2,8 м
Масса	7,4 т	9,1 т	11,9 т	16,5 т

Базовый станок? Гораздо больше. С новой ультрасовременной системой управления EPC-Touch и такими опциями как система инструментов, Ваш ProfiPress будет в комплекте.



Простое управление и быстрое программирование:

Новое поколение сенсорных панелей ЕНТ обеспечивает максимальный комфорт и эффективность современных систем управления: они существенно быстрее в отношении программирования, обслуживания и контроля и позволяют более эффективно обрабатывать детали, выполнять программирование и настройку станка. Система управления EPC-Touch позволяет выполнять программирование, включая расчет последовательности операций, а также контроль столкновений, как в 2D, так и в 3D.

Особая эффективность и экономичность: станок ProfiPress убеждает несравненным соотношением цена-производительность. Но прежде всего он выделяется многочисленными опциями, которые позволяют вам сконфигурировать индивидуальный рабочий инструмент.

ПРОСТОТА МАНИПУЛИРОВАНИЯ

Станок ProfiPress в стандартном исполнении оборудован двумя опорными консолями, которые могут устанавливаться в любую позицию по всей длине гибки и регулироваться по высоте инструмента. В качестве опции предлагается еще одна или две опорные консоли. Таким образом, оператор получает большую степень свободы и может быстро и без труда настроить их на любую высоту нижнего инструмента.

ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Надежная система задних упоров станка ProfiPress отличается высокой долговечностью и обеспечивает прецизионную гибку при высочайшей точности повторения. Наряду с двухосевым стандартным вариантом вы можете оснастить ProfiPress системой упоров с 4 осями, а в качестве опции установить дополнительные упорные пальцы с ручной регулировкой для еще более точной работы.

Регулировка по вертикали и по горизонтали: благодаря жестким опорным консолям можно без труда манипулировать даже тяжелыми деталями.



ДОСТОЙНАЯ ВНИМАНИЯ ГИБКОСТЬ

Какая система инструментов правильная? Не имеет значения, выбрали вы систему инструментов фирмы ENT или другого производителя – станок ProfiPress позволяет использовать любую из них благодаря адаптеру. Кроме того, в зоне нижнего инструмента можно установить как одноручьевую матрицу для изготовления сложных деталей, так и универсальную блочную матрицу для более простых задач гибки.



Система инструментов ENT



Системы инструментов других изготовителей

Прочность и четкое структурирование: станок ProfiPress предлагается как с двумя, так и с четырьмя осями в системе задних упоров.





Passion for Engineering. Since 1771.



EHT WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Emmendinger Straße 21 | 79331 Teningen | Deutschland

Tel.: + 49 (0) 7641 4609-0 | Fax: + 49 (0) 7641 4609-290

E-Mail: info@eht.de | www.eht.de

www.eht.de